

Neopox® Satine

Kétkomponensű epoxi alapú bevonat szatén megjelenésű oldószerek

Leírás

Kétkomponensű oldószeres epoxi bevonat szatén megjelenéssel

Alkalmazási területek

- Raktárak, garázsok padlója
- Fémfelületek a belső térben

A felületek megfelelő előkészítést és alapozást igényelnek a felhordás előtt.
Neopox® Satine.

Jellemzők - Előnyök

- Jó kopásállóság és mechanikai igénybevétel
- Nagyon magas tapadás
- Ellenállás különböző vegyi anyagokkal szemben
- Széles üzemi hőmérséklet-tartomány
- Fokozott csúszásállóságú bevonatot kínál



Csomagolás

Készletek (A+B) 12 kg, 6 kg és 1,2 kg*

Festékek

RAL 9003

RAL 7035

*Kizárólag RAL 9003 színben kapható

Műszaki jellemzők

Keverési arány A:B (tömeg szerint)	100:20
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,45 kg/l (±0,1)
Fényesség (60°)	70
Kopásállóság (Taber-teszt, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	110 mg
Tapadási szilárdság (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Karcolási keménység (szklerometriai vizsgálat - Elcometer 3092)	5N
Nyírási ellenállás (EN 13036-4, nedves felület, 2,5 tömegszázalékos. Neotex® Antiskid M hozzáadása)	33 (PTV - csúszka 55)
Hőmérsékletállóság (rendszeres száraz terhelés)	-20 °C min. / +120 °C max.
² Fogyasztás: 280-330gr/m két rétegben (az aljzattól függően)	

Használati feltételek

Az aljzat nedvességtartalma	<4%
Relatív páratartalom (RH)	<70%
Alkalmazási hőmérséklet (környezeti hőmérséklet - aljzat)	+12 °C min. / +35 °C max.

A gyógyítás részletei

Tartósság (relatív páratartalom 50%)	+12°C	2 óra
	+25°C	1 óra
Újrabevonáshoz száraz (relatív páratartalom 50 %) (%)	+12°C	36 óra
	+25°C	24 óra
Teljes gyógyulás		~ 7 nap
<i>* Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy kikeményedés során meghosszabbítja, a magas hőmérséklet pedig lerövidíti ezeket az időket.</i>		

Alkalmas alapozók cementkötésű aljzatokhoz

	Példa	Leírás - Részletek
Oldószerek	Epoxol® alapozó	Kétkomponensű oldószeres epoxi alapozó
Oldószерmentes	Epoxol® Primer SF	Oldószерmentes, kétkomponensű epoxi alapozó padlókhöz
	Epoxol® alapozó SF-P	Oldószерmentes, kétkomponensű epoxi alapozó, ideális a következőkhöz fokozott porozitású szubsztrátumok
	Neopox® Primer WS	Oldószерmentes kétkomponensű epoxi alapozó nedves felületekre (emelkedő víz vagy emelkedő nedvesség nélkül)
	Neopox® Primer AY	Kétkomponensű epoxi alapozó a nedvesség ellen anélkül, hogy oldószerek, padlókhöz emelkedő páratartalommal
Vízbázisú	Acqua alapozó	Kétkomponensű, vízbázisú epoxi alapozó

Alkalmas alapozók fém aljzathoz (vas - acél)

Oldószerek	Neopox® Primer 815	Kétkomponensű, korróziógátló epoxi alapú alapozók fémfelületekre alkalmas oldószerek
	Speciális Neopox® alapozó 1225	

Alkalmas alapozók horganyzott aljzathoz - rozsdamentes acélhoz

Vízbázisú	Neotex® Inox alapozó	Egykomponensű, vízbázisú alapozó, ideális inox, alumínium festékekhez, horganyzott felületek
-----------	-----------------------------	--

Használati utasítás

Szubsztrát előkészítés

Beton

A betonnak min. C20/25, $\geq 1,5$ MPa szakítószilárdsággal, és legalább 28 napig kell hagyni kikeményedni, a kikeményedés ideje alatt pedig minden szükséges karbantartási intézkedést el kell végezni. A cementtartalmú aljzatot megfelelően mechanikusan elő kell készíteni (pl. csiszolással, robbantással, marással stb.) az egyenetlenségek kiegyenlítése, a nyílt felületi textúra elérése és az optimális tapadás biztosítása érdekében.

A felületnek száraznak és a felszálló nedvességtől védettnek, stabilnak, tisztának és por-, zsír-, olaj- stb. mentesnek kell lennie. A laza, morzsalékos anyagot ecsettel vagy csiszolással, megfelelő géppel és nagy szívóteljesítményű porszívóval teljesen el kell távolítani.

A felületnek a lehető legsimábbnak és egyenletesnek, valamint folyamatosnak (azaz hézagoktól, repedésektől stb. mentesnek) kell lennie.

Az aljzat javítását, a hézagok, üregek kitöltését és a felület kiegyenlítését megfelelő javító termékekkel kell elvégezni, mint például **Epoxol® CM** öntött epoxi-cement habarcs és **Epoxol® Putty** epoxi gitt vagy/és **Epoxol® Primer SF-P** és M-32 kovahomok keverékével (megközelítőleg 1:1 - 2 m/mázsa keverési arány) a megfelelő alapozást követően.

Fémfelületek (vas - acél)

A fémfelületeket homokfúvással vagy drótkéfével megfelelően elő kell készíteni, és száraznak, portól, szennyeződéstől, zsíros és olajos anyagoktól, valamint rosszul tapadó bevonatoktól mentesnek kell lenniük. Rozsdás területeken ajánlott a **Neodur® Metalforce** kémiai rozsdáátalakító helyi alkalmazása. Az új fémfelületeket **Neotex® 1021** oldószerral kell zsírtalanítani.

Alapozó

Az aljzat stabilizálása és a pórusok lezárása, valamint a későbbi epoxi bevonat erősebb tapadásához és nagyobb fedőképességéhez szükséges optimális feltételek megteremtése érdekében ajánlott az **Epoxol® Primer** oldószeres epoxi **alapozó** vagy egy alternatív, alkalmas **NEOTEX®** alapozó (lásd a táblázatot) használata, az aljzattól függően. Fokozott porozitású aljzatok esetén további alapozórétegre lehet szükség.

Alkalmazás

Sima epoxi bevonat

Az alapozó száradása után ajánlott az első réteg **Neopox® Satine** 8 m% **Neotex® 1021** oldószerrel hígított **Neopox® Satine-t** hengerrel, ecsettel vagy airless permetezéssel felvinni. A második réteget ugyanígy kell felvinni ~24 órával az első réteg után (szintén a légköri viszonyoktól függően), 4-8 tömegszázalék **Neotex® 1021** oldószerrel hígítva. Minden további rétegnél a **Neopox® Satine-t** 4 tömegszázalék **Neotex® 1021** oldószerrel hígítva kell felvinni.

A két A és B komponens előre meghatározott arányban (100A : 20B w/w) keverik össze, és az oldószer hozzáadása után a felhordás során 3-5 percig keverik alacsony fordulatszámú elektromos keverővel. Fontos, hogy a tartály alján és falainál is alaposan keverjük, hogy a keményítő (B komponens) egyenletesen eloszoljon.

A keveréket rövid ideig (~1 perc) a tartályban hagyjuk, majd felvisszük. A keverés előtt mechanikusan az A komponens keverése ajánlott.

The logo for IZOLUJ.TO, featuring a large, stylized, grey letter 'I' that is composed of three chevron-like shapes pointing upwards. Below the 'I' is the text "IZOLUJ.TO" in a bold, grey, sans-serif font.

*Csúszásgátló epoxi bevonat **Neotex® Antiskid M** hozzáadásával*

Az alapozó száradása után a **Neopox® Satine-t** a fenti eljárásnak megfelelően hengerrel, ecsettel vagy airless szórással kell felvinni. A **Neopox® Satine** keverése során a rendszer utolsó rétegének felhordása előtt a **Neotex® Antiskid M** csúszásgátló adalékanyagot 1,5-2,5 tömegszázalékos arányban adjuk a keverékhez, majd a keveréket alacsony fordulatszámú elektromos keverővel ~1 percig újra összekeverjük, és a **Neopox® Satine-t** hengerrel vagy ecsettel felhordjuk a felületre.

Csúszásgátló epoxi bevonat szilikahomokkal, M-32 sugárzással

²Az alapozás után és a **Neotex® 1021** oldószerrel 8 tömegszázalékban hígított **Neopox® Satine** első rétegének felhordása közben ajánlott a még friss **Neopox® Satine** rétegre M-32 szilikahomokat szórni a telítettségig, a becsült homokfogyasztás 2-3 kg/m². Száradás után a laza szemcséket nagy szívóerejű porszívóval el kell távolítani, és a felületi egyenetlenségeket el kell csiszolni.

A felületet ezután **Neotex® 1021** oldószerrel 4-8 tömegszázalékban hígított **Neopox® Satine-nal** kell lezárni, amelyet a kívánt csúszásállóságtól függően 1 vagy 2 rétegben kell felvinni.

Különleges megjegyzések

- A **Neopox® Satine** nem alkalmazható párás körülmények között, illetve ha a termék felhordása vagy kikeményedése során várhatóan párás körülmények uralkodnak. A megnövekedett páratartalom hátrányosan befolyásolhatja a tapadást, a film tulajdonságait és/vagy a végeredményt (pl. elkenődött felület, ragacsosság).
- Az összetevőket nem szabad nagyon alacsony vagy nagyon magas hőmérsékleten tárolni, különösen keverés előtt. A keverést és a keverést lehetőleg árnyékban kell végezni. A keverék keverését mechanikusan kell végezni, nem pedig kézzel, rúddal, stb.
- Az anyag túlzott keveredését kerülni kell, hogy csökkentsük a levegő beszorulásának kockázatát. A keverék összekeverése után ajánlott az anyagot rövid időre felvinni, hogy elkerüljük a magas hőmérsékletet és az esetleges megkeményedést a doboz belsejében.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie, hogy csökkenjen a padlófelületen a kondenzáció vagy a virágzás veszélye.
- Az anyag természetéből adódóan a végső bevonat UV-sugárzásnak való közvetlen és tartós kitettsége idővel krétafoltosodást okozhat. Emiatt nem ajánlott kültéri alkalmazásokhoz.
- Ha az egymást követő rétegek között hosszabb idő (> 36 óra) telik el, ajánlott az előző réteg felületét kissé megcsiszolni, hogy elkerülhetők legyenek a következő réteggel kapcsolatos esetleges tapadási problémák.
- A meglévő epoxi bevonatokra történő felhordás előtt a teljes felületet enyhén le kell csiszolni.
- A szükséges csúszásállóságtól függően a kvarc kiküldés nagyobb szemcseméretű (pl. 0,4-0,8 mm) kvarc homokkal is elvégezhető. Ebben az esetben a tömítő rétegek száma és a teljes fogyasztás növekedhet.

Karbantartási utasítások

- Kisebb foltok és foltok esetén ajánlatos azokat a lehető leghamarabb eltávolítani egy puha ruhával. Meleg, tiszta vízzel együtt (hőmérséklet $< +60\text{ }^{\circ}\text{C}$).
- A felület por és szennyeződésektől való karbantartó tisztításához ajánlott porszívót vagy puha sörtéjű seprűt használni. Kemény keféket vagy drótokat nem szabad használni a foltok eltávolítására.
- A megkeményedett foltok felületének tisztításához kemény habszivacsos felmosórongyot és vízből és ammóniából készült oldatot (~3%-os hígításban) ajánlott használni. Ezután öblítse le tiszta meleg vízzel (hőmérséklet $< +60\text{ }^{\circ}\text{C}$), és puha ruhával szárítsa meg a felületet.
- Kereskedelmi tisztítószerek használata esetén semleges tisztítószerek használata ajánlott (pH 7 és 10 között). Kerülni kell a vízben oldódó sókat vagy káros, magas lúg- vagy savkoncentrációjú összetevőket tartalmazó szappanokat vagy általános tisztítószereket. Kövesse a gyártó ajánlásait az optimális vízzel való hígításra vonatkozóan. Minden esetben, ha először használ kereskedelmi tisztítószert, ajánlott egy kis területen tesztet végezni.

IZOLUJ.TO

Megjelenés (gyógyított)	Szatén
Festékek	Fehér RAL 9003, világosszürke RAL 7035 Külön megegyezés alapján egyedi árnyalatok rendelhetők.
Csomagolás	Készletek (A+B) 12 kg és 6 kg a fenti RAL színekben, fémdobozban Készletek (A+B) egyenként 1,2 kg, RAL 9003 színben, fémdobozban.
Tisztítóeszközök - Folteltávolítás	Neotexom® 1021 közvetlenül a felhordás után. Mechanikusan megkeményedett foltok esetén
Illékony szerves vegyületek (V.O.C.)	A 2004/42/EK uniós irányelv szerinti V.O.C.-határérték erre az AjSB kategóriájú termékre "Reaktív teljesítményű bevonatok kétcsomagolásban": (határérték 2010.1.1.). A felhasználásra kész termék V.O.C.-tartalma <500 g/l.
UFI-kód	<i>Alkatrész A:</i> MFG0-E0WY-0006-4W1G <i>B komponens:</i> 6W70-TORX-200P-PGD1
Stabilitás tárolása	2 év, az eredeti lezárt tartályban tárolva, fagy, nedvesség és a napfény által

IZOLUJ.TO

A jelen műszaki adatlapon a termék felhasználására és alkalmazására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezők és kivitelezők számára, hogy segítsük őket a lehetséges megoldások megtalálásában. A NEOTEX® SA, mint beszállító azonban nem ellenőrzi a termék tényleges felhasználását, és ezért nem vállal felelősséget a felhasználás eredményéért. A folyamatos műszaki fejlődés következtében ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkon ellenőrizzék, hogy ez az adatlap nem változott-e egy újabb kiadással.



IZOLUJ.TO