

Neopox® Pool

Epoxi bevonat UV szűrőkkel, ideális úszómedencékhez

Leírás

Kétkomponensű, oldószeres epoxi bevonat UV-szűrőkkel, ideális úszómedencék védelmére és díszítésére.

Alkalmazási területek

- Kültéri és beltéri medencék
- Szökőkutak, víztartályok, csónakok
- Fém és poliészter felületek

A felületek megfelelő előkészítést és alapozást igényelnek a felhordás előtt.
Neopox® Pool.

Jellemzők - Előnyök

- beépített UV-szűrőkkel, amelyek fokozott ellenállást biztosítanak a kréta és a sárgulás ellen.
- Rendkívül ellenálló az úszómedencékben használt klórozó vegyszerekkel szemben.
- Kiváló kopásállóság és mechanikai igénybevétel
- Nagyon magas tapadás
- Ellenáll a lúgokkal és híg savakkal, kőolajtermékekkel, édesvízzel, tengervízzel és számos oldószerrel szemben.
- Széles üzemi hőmérséklet-tartomány



Csomagolás

Készletek (A+B) 10 kg, 5 kg és 1 kg

Festékek

9003	1013
1533	2930

Tanúsítványok - Vizsgálati jelentések

- CE tanúsítás az EN 1504-2 szerint
Megfelelőségi tanúsítvány No. 1922-CPR-0386
- A Geoterra külső független minőségellenőrző laboratórium vizsgálati jelentése (No. 2019/300)
- Megfelel a V.O.C. tartalomra vonatkozó követelményeknek az EU 2004/42/EK irányelv szerint.

Műszaki jellemzők	
Keverési arány A:B (w/w)	75:25
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	1,20 kg/l (±0,1)
Fényesség (60°)	99
Kopásállóság (Taber-teszt, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	57 mg
Tapadási szilárdság (EN 1542)	≥3N/mm ²
Hajlékonyság (ASTM D522, 180°-os hajlítás, 1/8" túske)	Menjen a
Karcolási keménység (szklerometriai vizsgálat - Elcometer 3092)	10N
Nyírási ellenállás (EN 13036-4, nedves felület, 2,5 tömegszázalékos. Neotex® Antiskid M hozzáadása)	35 (PTV - csúszka 55)
Nyírási ellenállás (EN 13036-4, nedves felület, sugárzás) Kvarc homok M-32)	>45 (PTV - lovas 55)
Folyékony vízzel szembeni áteresztőképesség (EN 1062-3)	<0,1 kg/m h ^{20,5}
CO ₂ Áteresztőképesség - A légréteg diffúziós egyenértékvastagsága Sd (EN 1062-6)	>50m
Vízgőzáteresztő képesség - Diffúzióval egyenértékű légréteg Sd vastagság (EN ISO 7783)	>5m (II. osztály)
Üzemi hőmérséklet (száraz töltés, rendszeres)	min. -50°C / max. +140°C
²Fogyasztás: 250-330gr/m két rétegben (az aljzattól függően)	

Használati feltételek	
Az aljzat nedvességtartalma	<4%
Relatív páratartalom (RH)	<70%
Alkalmazási hőmérséklet (környezeti hőmérséklet - aljzat)	+12 °C min. / +35 °C max.

A gyógyítás részletei		
Tartósság (relatív páratartalom 50%)	+12°C	2 óra
	+25°C	1 óra
Újrabevonáshoz száraz (relatív páratartalom 50 %) %)	+12°C	36 óra
	+25°C	24 óra
Teljes gyógyulás	~ 7 nap	
* Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy kikeményedés során meghosszabbítja, a magas hőmérséklet pedig lerövidíti ezeket az időket.		

Alkalmos alapozók cementkötésű aljzatokhoz		
	Példa	Leírás - Részletek
Oldószerek	Epoxol® alapozó	Kétkomponensű oldószeres epoxi alapozó
Oldószерmentes	Epoxol® Primer SF	Oldószерmentes, kétkomponensű epoxi alapozó padlókhöz
	Epoxol® alapozó SF-P	Oldószерmentes, kétkomponensű epoxi alapozó, ideális a következőkhöz fokozott porozitású szubsztrátumok
	Neopox® Primer WS	Kétkomponensű, oldószерmentes epoxi alapozó nedves felületekre (emelkedő víz vagy emelkedő nedvesség nélkül)
	Neopox® Primer AY	Kétkomponensű epoxi alapozó a nedvesség ellen anélkül, hogy oldószerek, padlókhöz emelkedő páratartalommal
Vízbázisú	Acqua alapozó	Kétkomponensű, vízbázisú epoxi alapozó
Alkalmos alapozók fém aljzathoz (vas - acél)		
Oldószerek	Neopox® Primer 815	Kétkomponensű, korróziógátló epoxi alapú alapozók fémfelületekre alkalmas oldószerek
	Speciális Neopox® alapozó 1225	
Alkalmos alapozók horganyzott aljzathoz - rozsdamentes acélhoz		
Vízbázisú	Neotex® Inox alapozó	Egykomponensű, vízbázisú alapozó, ideális inox, alumínium festékekhez, horganyzott felületek

Használati utasítás

Az aljzat előkészítése

Beton

A betonnak min. C20/25, $\geq 1,5$ MPa szakítószilárdsággal, és legalább 28 napig kell hagyni kikeményedni, a kikeményedés során pedig minden szükséges karbantartási intézkedést el kell végezni. A cementtartalmú aljzatot megfelelően mechanikusan elő kell készíteni (pl. csiszolással, robbantással, marással stb.) az egyenletlenségek kiegyenlítése, a nyílt felületi textúra elérése és az optimális tapadás biztosítása érdekében.

A felületnek száraznak és a felszálló nedvességtől védettnek, stabilnak, tisztának és por-, zsír-, olaj- stb. mentesnek kell lennie. A laza, morzsalékos anyagot ecsettel vagy csiszolással, megfelelő géppel és nagy szívóteljesítményű porszívóval teljesen el kell távolítani.

A felületnek a lehető legsimábbnak és egyenletesnek, valamint folyamatosnak (azaz hézagoktól, repedésektől stb. mentesnek) kell lennie.

Az aljzat javítását, a hézagok, üregek kitöltését és a felület kiegyenlítését megfelelő javító termékekkel kell elvégezni, mint például **Epoxol® CM** öntött epoxi-cement habarcs és **Epoxol® Putty** epoxi gitt vagy/és **Epoxol® Primer SF-P** és M-32 kovahomok keverékével (megközelítőleg 1:1 - 2 m/mázsa keverési arány) a megfelelő alapozást követően.

Fémfelületek (vas - acél)

A fémfelületeket homokfúvással vagy drótkéfével megfelelően elő kell készíteni, és száraznak kell lenniük,



por, szennyeződés, zsíros és olajos anyagoktól, valamint rosszul tapadó bevonatoktól mentes. Rozsdás területeken a **Neodur® Metalforce** kémiai rozsdáátalakító helyi alkalmazása ajánlott. Az új fémfelületeket **Neotex® 1021** oldószerrel kell zsírtalanítani.





Alapozó

Az aljzat stabilizálása és a pórusok lezárása, valamint a későbbi epoxi bevonat erősebb tapadásához és nagyobb fedőképességéhez szükséges optimális feltételek megteremtése érdekében ajánlott az **Epoxol® Primer** oldószeres epoxi **alapozó** vagy egy alternatív, alkalmas **NEOTEX®** alapozó (lásd a táblázatot) használata, az aljzattól függően. Fokozott porozitású aljzatok esetén további alapozórétegre lehet szükség.

Alkalmazás

Sima epoxi bevonat

Az alapozó száradása után ajánlott az első réteg **Neopox® Pool** 8 m% **Neotex® 1021** oldószerrel hígított **Neopox® Pool** első rétegének felhordása hengerrel, ecsettel vagy airless permetezéssel. A második réteget ugyanígy kell felvinni ~24 órával az első réteg után (szintén a légköri viszonyoktól függően), 4-8 tömegszázalék **Neotex® 1021** oldószerrel hígítva. Minden további rétegnél a **Neopox® Pool-t** 4 tömegszázalék **Neotex® 1021** oldószerrel hígítva kell felvinni.

A két A és B komponens előre meghatározott arányban (75A : 25B m/m) összekeverik, és az oldószer hozzáadása után a felhordás során 3-5 percig alacsony fordulatszámú elektromos keverővel keverik. Fontos, hogy a tartály alján és az oldalán is alaposan keverjük, hogy a keményítő (B komponens) egyenletesen eloszoljon.

A keveréket rövid ideig (~1 perc) a tartályban hagyjuk, majd felvisszük. A keverés előtt az A komponens mechanikus keverése ajánlott.

²Fogyasztás **Neopox® Pool**: 0,25-0,35 kg/m két rétegben

*Csúszásgátló epoxi bevonat **Neotex® Antiskid M** hozzáadásával*

Az alapozó száradása után a **Neopox® Pool-t** a fenti eljárás szerint hengerrel, ecsettel vagy airless permetezéssel kell felvinni. **A Neopox® Pool** keverése során a **Neotex® Antiskid M** csúszásgátló adalékanyagot 1,5-2,5 tömegszázalékban adjuk a keverékhez a rendszer utolsó rétegének felhordása előtt. A keveréket ezután alacsony fordulatszámú elektromos keverővel ~1 percig újra összekeverjük, majd a **Neopox® Poolt** hengerrel vagy ecsettel a felületre felhordjuk.

²Fogyasztás **Neopox® Pool**: 0,25-0,35 kg/m két rétegben

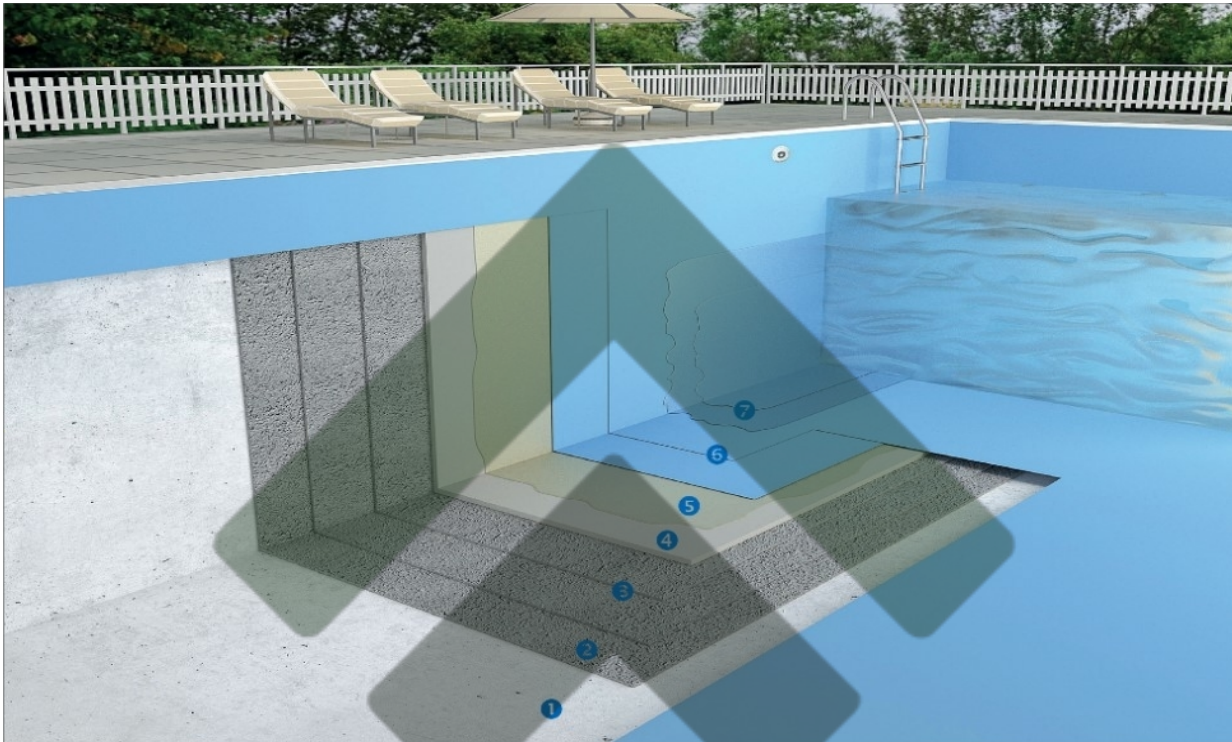
Csúszásgátló epoxi bevonat szilikahomokkal, M-32 sugárzással

²Az alapozás után és a **Neotex® 1021** oldószerrel 8 tömegszázalékban hígított **Neopox® Pool** első rétegének felhordása során ajánlott a még friss **Neopox® Pool** rétegre M-32 szilikahomokot szórni a telítettségig, a homokfogyasztás becsült értéke 2-3 kg/m. Száradás után a laza szemcséket nagy szívóerejű porszívóval el kell távolítani, és a felületi egyenetlenségeket el kell csiszolni.

Ezután a felületet **Neopox® Pool-lal** kell lezárni, 4-8 % m/m% **Neotex® 1021** oldószerrel hígítva, 1 vagy 2 rétegben, a szükséges csúszásállóságtól függően.

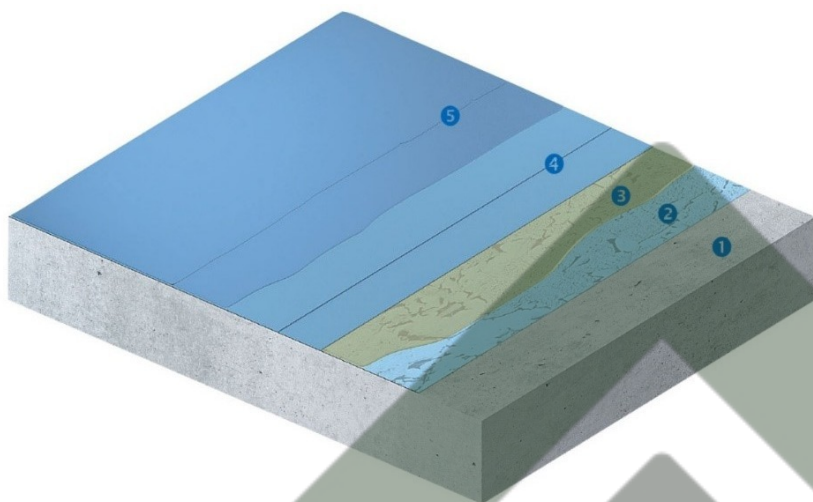
²**Neopox® Pool** fogyasztása: ~0,40-0,50 kg/m két vagy három rétegben

A rendszerek indikatív felépítése



ÚSZÓMEDENCÉK VÍZSZIGETELÉSE ÉS VÉDELME

- ① Beton
- ② Revinex® Flex FP vagy Neopress® Crystal (min. 2 réteg)
- ➔ Revinex® Flex FP vagy Neopress® Crystal Revinex® -el (min. 1 réteg)
- ④ Cement esztrich Revinex® -szel
- ⑤ Epoxol® Primer (vagy alternatív epoxi bevonat NEOTEX®)
- ⑥ Neopox® Pool (min. 2 réteg)
- ⑦ Neodur® lakk (opcionális - min. 2 réteg)



Aljzat: régi festék

Végső megjelenés: új festés

① Beton

② *Régi festék:* tisztítás mechanikai eszközökkel, csiszolás és ellenőrzés - ha szükséges, tömítés **Epoxxol® Putty-val.**

➔ **Epoxxol® Primer** (vagy alternatív **NEOTEX®** epoxi bevonat)

④ **Neopox® Pool** (min. 2 réteg)

⑤ **Neodur® lakk** (opcionális - min. 2 réteg)

Különleges megjegyzések

- **A Neopox® Pool** nem alkalmazható nedves körülmények között, illetve ha a termék felhordása vagy kikeményedése alatt várhatóan nedves vagy esős időjárás uralkodik. A megnövekedett páratartalom negatív hatással lehet a tapadásra, a film tulajdonságaira és a végeredményre (pl. elkenődés, ragacsosság).
- Az összetevőket nem szabad nagyon alacsony vagy nagyon magas hőmérsékleten tárolni, különösen keverés előtt. A keverést és a keverést lehetőleg árnyékban kell végezni. A keverék keverését mechanikusan kell végezni, nem pedig kézzel, rúddal, stb.
- Az anyag túlzott keveredését kerülni kell, hogy csökkentsük a levegő beszorulásának kockázatát. A keverék összekeverése után ajánlott az anyagot rövid időre felvinni, hogy elkerüljük a magas hőmérsékletet és az esetleges megkeményedést a doboz belsejében.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3 °C-kal a harmatpont fölött kell lennie, hogy csökkenjen a padlóburkolaton a kondenzáció vagy a kivirágzás veszélye.
- Az anyag természetéből adódóan a végső bevonat közvetlen és tartós UV-sugárzásnak való kitettsége idővel krétafoltosodást okozhat. A napfény elleni fokozott védelem és a kréta megjelenésének további meghosszabbítása érdekében ajánlott a **Neodur®** poliuretán **lakk** további, legalább két rétegben történő felvitele.
- Ha a medence vízkémia kiegyensúlyozását és karbantartását ózonnal vagy elektrolízissel végzik, a **Neodur® Varnish-t** legalább két további rétegben kell alkalmazni.
- Ha az egymást követő rétegek között hosszabb idő (> 36 óra) telik el, ajánlott az előző réteg felületét kissé megcsiszolni, hogy elkerülhetők legyenek a következő réteggel kapcsolatos esetleges tapadási problémák.



IZOLUJ.TO



- A meglévő epoxi bevonatokra történő felhordás előtt a teljes felületet enyhén le kell csiszolni.
- Az alkalmazástól és az aljzattól függően a **Neopox® Pool (Neotex® 1021-gyel)** megfelelően hígítva helyettesítheti az alapozót. Ha a terméket fedőréteggént használják, legalább 2 további rétegben kell festékként alkalmazni.
- A szükséges csúszásállóságtól függően a kvarc kiküldés nagyobb szemcseméretű (pl. 0,4-0,8 mm) kvarc homokkal is elvégezhető. Ebben az esetben a tömítő rétegek száma és a teljes fogyasztás növekedhet.

Az uszodák előfeltételei

- A medencét az utolsó réteg felhordása után legalább 7 nappal újra fel kell tölteni vízzel. **Neopox® Pool**, az uralkodó időjárási viszonyoktól is függően a kikeményedés során.
- A vízkémia kiegyensúlyozását és karbantartását célszerű szakszerűen elvégeztetni. A legfontosabb kiegyensúlyozandó vegyszerek javasolt szintjei a következők:
 - Teljes lúgosság (TA): ~150 ppm
 - pH: 7,2 - 7,6
 - Kalcium-keménység: ~300 ppm
 - A klór a lehető legalacsonyabb szinten - ideális esetben 0,5-1,5 ppm / mindig 3 ppm alatt.
- Minden vegyszert előzetesen feloldva kell a medencébe juttatni, és a hígított oldatot a medencében keverés mellett szét kell szórni, hogy elkerülhető legyen a nagy koncentráció a foltokban.
- Kerülni kell a magas szintű algásodásgátló szereket és a túlzott klórozást, mivel ez azonnali meszesedéshez vezethet.
- A karbantartást havonta ajánlott elvégezni a medence falának és aljának hosszú, kemény sörtéjű seprővel történő intenzív tisztításával a sólerakódások eltávolítása érdekében. A súrolás után hagyni kell, hogy a maradványok leülepedjenek, majd megfelelő eszközökkel (medenceporszívó, flokkoló stb.) el kell távolítani őket.

Megjelenés (gyógyított)	Fényes
Színek	Fehér 9003, Világos bézs 1013, Világoskék 1533, Égszínkék 2930 Kérésre más árnyalatokban is kapható
Csomagolás	Készletek (A+B) 10 kg, 5 kg és 1 kg fémtartályban
Tisztítóeszközök - Folteltávolítás	Neotexom® 1021 közvetlenül a felhordás után. Megkeményedett foltok esetében mechanikusan
Illékony szerves vegyületek (V.O.C.)	V.O.C. határérték a 2004/42/EK EU irányelv szerint erre a termék kategóriára IHSB: 500g/l (határérték 2010.1.1.) - V.O.C. tartalom a felhasználásra kész termékben <500g/l.
UFI-kód	Összetevő A: 6T60-70SS-3008-31T6 Összetevő B: QGE0-Q0MQ-Y00U-PP87 Összetevő A (tél): 6T60-70SS-3008-31T6 Összetevő B (tél): HY60-805J-Q007-EQYA

A **Neopox® Pool Winter**, magas páratartalmú környezetben (relatív páratartalom 80%-ig) és alacsony hőmérsékleten (+5 °C-ig) történő használatra. Keverési arány 7,5A:2,5B w/w.

Stabilitás tárolása

2 év, az eredeti lezárt tartályban tárolva, fagy, nedvesség és a napfény által



 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Mandra Industrial Zone, Athén, Görögország 19	
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-49 EN 1504-2 Neopox® medence Felületvédő termékek Bevonatok	
Vízgőzáteresztő képesség	II. osztály
Fogóerő	$\geq 1,5\text{N/mm}^2$
Kapilláris abszorpció és áteresztőképesség a víz	$W < 0,1\text{Kg/m h}^{20,5}$
CO ₂ áteresztőképesség	SD > 50m
Tűzoltás	Euroclass F
Veszélyes anyagok	Az 5.3. ponttal összhangban

A jelen műszaki adatlapon a termék felhasználására és alkalmazására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezők és kivitelezők számára, hogy segítsük őket a lehetséges megoldások megtalálásában. A NEOTEX® SA, mint beszállító azonban nem ellenőrzi a termék tényleges felhasználását, és ezért nem vállal felelősséget a felhasználás eredményéért. A folyamatos technikai fejlődés következtében ügyfeleink feladata, hogy műszaki osztályunkon ellenőrizzék, hogy ez az adatlap nem változott-e egy újabb kiadással.