

Ferrorep®

Korrózióálló bevonat betonelemek acélbetonozásához



Leírás

Erősen tapadó korrózióálló bevonat betonelemek acélbetonozásához

Alkalmazási területek

- betonjavítási alkalmazások (pl. oszlopoknál), még olyan esetekben is, amikor fejlett korrózió
- Alkalmas régi és új beton ragasztására vagy javítóhabarcsok kötőanyagaként is.

Jellemzők - Előnyök

- Hosszú távú védelmet nyújt az acélnek a korrózió ellen megerősítés, még előrehaladott korrózió esetén is
- Nagymértékű tapadást mutat betonhoz, habarcszhoz és acélhoz
- Ellenáll a kültéri körülményeknek és a napfénynek
- Véd a víz behatolása és az agresszív légköri viszonyok ellen.
- Nagy lefedettség
- Környezetbarát és felhasználóbarát



Csomagolás

20 kg, 4 kg és 1 kg

Színes

Terrakotta

Tanúsítványok - Vizsgálati jelentések

- CE tanúsítás az EN 1504-7 szerint
Megfelelőségi tanúsítvány No. 1922-CPR-0386
- Külső, független, független minőségellenőrző laboratórium által készített vizsgálati jelentések Geoterra
(No. 312/2014 és 2018/998)

Műszaki jellemzők

Vízigény (tömeg szerint)	35%
Korrózióvédelem (EN 15183) 10 páratartalom-ciklus 10 ciklus SO₂-vel telített légkörben 5 nap vizes sóoldat atmoszférájában	Menjen a Acélrudakon borított Ferrorep® a betonon belüli és kívüli szakaszokban
Bevont acél betonhoz való nyírótapadása (EN 15184)	Menjen a
Tapadási szilárdság (EN 1542)	>1,5N/mm ²
Üvegesedési átmeneti hőmérséklet T _g (EN 12614)	>+40°C
Fogyasztás: - 50-70 gramm/folyóméter megerősítés 1 mm vastagság esetén (átmérőtől függően) bárok) • 21,3-1,5 kg/m régi és új beton ragasztásához	

Alkalmazási feltételek és a gyógyulás részletei

Alkalmazási hőmérséklet	+5°C min. / +35°C max.
Tartály élettartama (+25 °C)	~60 perc
Száraz az újbóli bevonáshoz (+25 °C)	~2 óra
Száraz a javítóhabarccsal történő újrafestéshez (+25 °C)	6-24 óra
Teljes gyógyulás	~7 nap

**Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom a felhordás és/vagy a kikeményedés során meghosszabbítja ezeket az időket, míg a magas hőmérséklet és a magas páratartalom hőmérsékletet, hogy csökkentsék a*

Használati utasítás

Szubsztrát előkészítés

A felületeknek stabilnak, tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj-, zsír- és laza anyagmentesnek kell lenniük. Az erősítésnek rozsdától, portól és olajtól mentesnek kell lennie. Korrodált betonacélok esetében ajánlott a rozsdát csiszolással, vagy ha ez nem lehetséges, alapos kefével teljesen eltávolítani. A laza részecskék eltávolítása után a felület meglévő rozsdásodó részeire **Neodur® Metalforce** rozsdáátalakító helyi alkalmazása ajánlott.

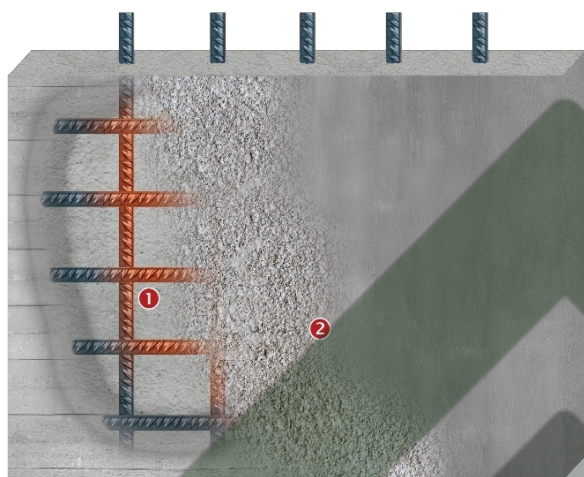
Alkalmazás

A Ferrorep®-et keverés mellett tiszta vízhez adjuk **Ferrorep®** : víz - 10:3,5 m/m arányban. A keveréket ~3 percig keverjük alacsony fordulatszámú elektromos keverővel, amíg homogén, csomómentes nem lesz. Ezután **a Ferrorep®-et** ecsettel legalább két rétegben felvisszük az acélbetonra. Minden új réteget az előző száradása után kell felvinni. Ajánlatos, hogy az egyes rétegek vastagsága ne haladja meg az 1 mm-t, hogy az anyag megfelelő kikeményedése biztosított legyen.

~6 óra elteltével (a légköri viszonyoktól függően) a betonelem javítóhabarccsal javítható.

Neorep® és egyidejűleg **Ferrorep®** réteggel fedjük be.

A rendszer indikatív beállítása



BETONELEMEK JAVÍTÁSA

① **Az acélbetonozás korrózió elleni védelme:**
Ferrorep®

② **Betonelem javítása: Neorep®**

a) **A Ferrorep® felhordása előtt ajánlott a meglévő rozsdás területekre helyileg egy speciális, vizes bázisú **Neodur® Metalforce-t** alkalmazni.**

b) **A Neorep® felhordása előtt és a betonelemhez való tapadás fokozása érdekében a **Ferrorep®** kötőanyagként a teljes bevonandó felületre is felhordható.**

Különleges megjegyzések

- **A Ferrorep®** nem alkalmazható nedves körülmények között, vagy ha a termék kikeményedése alatt várhatóan nedves körülmények uralkodnak.
- A keverékhez nem szabad cementet vagy más anyagokat hozzáadni.

Megjelenés	Mozsár
Színes	Terrakotta
Csomagolás	20 kg, 4 kg és 1 kg műanyag vödörben
Tisztítóeszközök - Folteltávolítás	a vízzel közvetlenül a felhordás után. Megkeményedett foltok esetén csak mechanikusan.
UFI-kód	3DG0-U0TF-Q00R-762N
Stabilitás tárolása	12 hónap, ha az eredeti lezárt tartályban, fagyvédett helyen tartják, páratartalom és napfény.

CE 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Mandra Industrial Area, Athén, Görögország 14	
1922-CPR-0386 DoP szám: 4950- 06 EN 1504-7 Ferrorep® A megerősítés korrózió elleni védelme	
Korrózióvédelem	Menjen a
Üveges átmeneti hőmérséklet	>+40°C
Bevont acél nyírási tapadása Beton	Menjen a
Veszélyes anyagok	Az 5.3. ponttal összhangban

A jelen műszaki adatlapon a termék felhasználására és alkalmazására vonatkozó információk a NEOTEX® SA tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Szolgáltatásként kínáljuk a tervezők és kivitelezők számára, hogy segítsük őket a lehetséges megoldások megtalálásában. A NEOTEX® SA, mint beszállító azonban nem ellenőrzi a termék tényleges felhasználását, és ezért nem vállal felelősséget a felhasználás eredményéért. A folyamatos technikai fejlődés következtében ügyfeink feladata, hogy műszaki osztályunkon ellenőrizzék, hogy ez az adatlap nem változott-e egy újabb kiadással.